

ESPECIFICACION PRODUCTO TERMINADO
Nombre : PURE DE MARACUYA CONGELADO

DESCRIPCION	Producto 100% natural, de color amarillo intenso, textura cremosa, homogéneo, obtenido de maracuyá de la mejor calidad, maduras naturalmente. . Elaborado bajo las normas de BPM de acuerdo a la CFR título 21 parte 110 y 120, empacado bajo estrictas condiciones sanitarias, sólo son usados procesos mecánicos y térmicos. El producto está libre de OMGs (Organismos genéticamente modificados), aditivos y preservantes. El jugo de maracuyá refinado es pasteurizado, empacado higiénicamente y congelado para su conservación.	
VARIEDAD	Pasiflora edulis –Flavicarpa	
USO	Utilizado en las industrias de alimentos, bebidas y lácteos, para la elaboración de néctares, jugos, mermeladas, jaleas, alimentos para bebés, helados, etc	
CARACTERÍSTICAS		
Características Físicoquímicas	Especificación	Método de referencia
° Brix	15 ± 1	ISO 2173
Acidez (cítrica %)	3.2 – 4.8	ISO 750
pH	2.7 – 3.2	ISO 1842
Puntos negros/10g	5	NTC-440
Características Microbiológicas		
Recuento de Mesófilos aeróbicos, (ufc/g)	< 1000	ISO 4833
Recuento de Levaduras, (ufc/g)	< 100	ISO 21527-1 / NTC 5698-1
Recuento de Mohos, (ufc/g)	< 100	ISO 21527-1 / NTC 5698-1
Recuento de Lactobacillus, (ufc/g)	<10	ISO 4832
Recuento de coliformes totales, ufc/g	<10	ISO 4832
E.coli, ufc/g	<10	ISO 15213
Recuento de Esporas sulfito reductoras, ufc/g	<10	ISO 15214 / NTC 5034
Psicrofilos	<10	IO-05-037
Características Organolépticas	Con sabor característico a maracuyá. Sin olor y sabor extraños.	
METALES PESADOS Y RESIDUOS DE PESTICIDAS	Producto libre de metales pesados y residuos de pesticidas.	
ALÉRGENOS	Libre de Alérgenos	
Contenido neto (kg)	200 ± 1% kg	
CONDICIONES DE EMPAQUE	Tambor, con tapa y aro metálico externo y bolsa interna de polietileno lineal de baja densidad, la cual va protegida por otra bolsa de polietileno. Los tambores están cerrados con aro, por encima de este se colocan dos sellos de seguridad. Cada tambor va identificado con el nombre del producto, fecha de producción, ° Brix, peso bruto, peso neto, No. De lote y número consecutivo de tambor.	
VIDA UTIL	18 meses a partir de la fecha de producción, siempre que el producto se mantenga cerrado herméticamente y a -18°C (0° F).	
ALMACENAMIENTO	Protegidos de la luz directa del sol y de sustancias toxicas o contaminantes. Temperatura ideal de almacenamiento -18° C (0°F).	
CONDICIONES DE TRANSPORTE:	Transportar en contenedores congelado a (- 18°C). Evitar manejos bruscos y golpes.	
ELABORO	REVISO Y APROBO	
Firma:	FIRMA:	
Nombre: GLENYS MOLINA	Nombre: MELIZA GUEVARA	
Cargo: Asistente de Calidad	Cargo: Dirección De Calidad	
Fecha de vigencia:	DD MMM AAAA	